



FCW HB650HT

*Fil fourré tubulaire de rechargement dur
Pour abrasion, friction et chocs*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe8

Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse (Ar + CO₂) de pièces en aciers au carbone ou alliés, soumises à une usure métal/métal, ou à une abrasion combinée ou non, aux chocs, à des températures de service n'excédant pas 500°C. Sous couche éventuelle avec FCW 312 pour les aciers aux Manganèse. Préchauffage entre 150 et 300°C fonction de l'épaisseur et de la composition chimique du métal de base.

Principales applications : Dents et lames de godets de pelles mécaniques, marteaux et mâchoires de broyeurs, trépan de forage, outils de coupe, outils de déchiquetage, chaînes de convoyeur.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Nb	P	S	Fe
Min	0.2			5							
Max	2		3	20	5	2	2	10			Reste
Type	0.50	1.3	1.3	5.6	1.3	1.3	0.30	0.01	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couches)
57 - 62 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out	
FCAW = + / - / pulsé	1.2 1.6	110 - 300 130 - 350	16 - 32	12 - 25	ISO 14175: M12/M13/M20/ M21 (Ar + CO ₂) 10-20 l/min

FT Fr-CM06-180924

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société Selectarc se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Selectarc.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.

