



FCW HB50CO

*Fil fourré de rechargement dur
Pour le travail à chaud*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe3

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante sans ou combinée aux chocs. Haute résistance à la fissuration ainsi qu'aux chocs thermiques. Conserve ces caractéristiques jusqu'à 550°C.

Principales applications : Soupapes de moteurs, vannes vapeurs, couteaux d'ébarbage, moules

Analyse Chimique type (%)

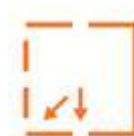
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	P	S	Fe
Min										
Max					Non classifié					Reste
Type	0.15	0.70	0.40	13.5	0.50	2.7	12.5	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)
~47 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6 2.4	100 - 300 150 - 300	24 - 32 24 - 35	12 - 25 15 - 25	-



FT Fr-CM14-190801

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.