



# FCW HB50CO

*Fil fourré de rechargement dur  
Pour le travail à chaud*

## Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe3

## Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante sans ou combinée aux chocs. Haute résistance à la fissuration ainsi qu'aux chocs thermiques. Conserve ces caractéristiques jusqu'à 550°C.

**Principales applications :** Soupapes de moteurs, vannes vapeurs, couteaux d'ébarbage, moules

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	P	S	Fe
Min										
Max					Non classifié					Reste
Type	0.15	0.70	0.40	13.5	0.50	2.7	12.5	0.015	0.010	Reste

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)

~47 HRC brut de soudage

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6 2.4	100 - 300 150 - 300	24 - 32 24 - 35	12 - 25 15 - 25	-

