



## FCW HB48HTN

*Fil fourré tubulaire de rechargement dur  
Spécial Outillage de Forge*

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe8

### Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire pour le soudage automatique ou semi-automatique sous protection gazeuse (Ar + CO<sub>2</sub>) pour le rechargement dur d'aciers travaillant à chaud. Dépose un acier faiblement allié dur, tenace, usinable et sans fissure qui résiste à l'usure abrasive et aux impacts à des températures de service allant jusqu'à 550°C. Principalement utilisé pour du soudage en multicouches.

**Principales applications :** Matrices, outils de forgeage et d'extrusion à chaud

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Ti	P	S	Fe
Min										
Max					Not classified					Base
Type	0.27	0.60	0.70	9.5	2.4	3.0	0.17	0.015	0.010	Base

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (multicouches)

46 - 50 HRC brut de soudage

40 - 44 HRC après TTAS 580°C/10h

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out	
FCAW = +	1.6	300 - 350	28 - 32	15 - 18	ISO 14175: M21 (Ar + CO <sub>2</sub> ) 10-20 l/min

FT Fr-CM50-220121



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.  
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.