



## FCW HB48HTN

*Fil fourré tubulaire de rechargement dur  
Spécial Outilage de Forge*

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe8

### Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire pour le soudage automatique ou semi-automatique sous protection gazeuse (Ar + CO<sub>2</sub>) pour le rechargement dur d'acières travaillant à chaud. Dépose un acier faiblement allié dur, tenace, usinable et sans fissure qui résiste à l'usure abrasive et aux impacts à des températures de service allant jusqu'à 550°C. Principalement utilisé pour du soudage en multicouches.

**Principales applications :** Matrices, outils de forgeage et d'extrusion à chaud

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Ti	P	S	Fe
Min										
Max										
Type	0.27	0.60	0.70	9.5	2.4	3.0	0.17	0.015	0.010	Base

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

#### Dureté (multicouches)

46 - 50 HRC brut de soudage

40 - 44 HRC après TTAS 580°C/10h

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out	
FCAW = +	1.6	300 - 350	28 - 32	15 - 18	ISO 14175: M21 (Ar + CO <sub>2</sub> ) 10-20 l/min

