



FCW FENI

*Fil fourré rutile
Pour le soudage des fontes*

Désignation normalisée

ISO 1071 : T C NiFeT3-CI M21

Propriétés et Applications

Fil fourré rutile déposant un alliage ferronickel pour le soudage sous protection gazeuse des fontes à graphite sphéroïdal pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdal ou hautement sollicitées.

Particulièrement recommandé pour les assemblages hétérogènes fonte nodulaires / acier.

Nuances soudables

| | | |
|--------------------|----------|----------------------------------|
| Fontes lamellaires | DIN 1691 | GGG-40 à GGG-60 |
| Fontes malléables | DIN 1692 | GTS 35 - GTS 65, GTW 35 - GTW 65 |
| Fontes nodulaires | DIN 1693 | GGG40 - GGG70 |

Analyse Chimique type

| | C | Si | Mn | Fe | Cu | Al | P | S | Ni |
|------|------|------|-----|-------|------|------|-------|-------|----|
| Min | | | 3.0 | | | | | | 45 |
| Max | 2.0 | 1.0 | 5.0 | Reste | 2.5 | 1.0 | | 0.03 | 60 |
| Type | 0.60 | 0.60 | 4.0 | Reste | 0.01 | 0.01 | 0.010 | 0.015 | 45 |

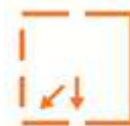
Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

| | R _e (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Dureté HB |
|------|------------------------|------------------------|----------------------|-----------------|
| Min | | | | |
| Max | | | | Brut de soudage |
| Type | 340 | 550 | 16 | 160-200 |

Paramètres et Conditions d'emploi

| | Ø (mm) | Paramètres de Soudage | | | Gaz de protection |
|-------------|--------|-----------------------|-------------|----------------|---|
| | | Intensité (A) | Tension (V) | Stick out (mm) | |
| FCAW = + | 1.2 | 180 - 280 | 20 - 28 | 12 - 25 | ISO 14175 : M21 (Ar/CO ₂) 10 - 20 l/min |
| | 1.6 | 180 - 350 | 22 - 28 | 12 - 25 | |

FT Fr-CI06-190801



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.