



# FCW CO21

*Fil fourré Cobalt grade 21*

## Désignation normalisée

AWS A5.21 : ERCCoCr-E

EN 14700 : T Co1

## Propriétés et Applications

Fil fourré pour le soudage et le rechargement sous protection gazeuse. Très bonne résistance à l'abrasion métal-métal, aux chocs thermiques and à la corrosion jusqu'à 900°C même en présence d'atmosphère sulfureuse.

**Principales applications :** Pales de turbine à gaz, sièges et portées de soupapes, outils de forgeage, mélangeurs...

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Nb	P	S	Co
Min	0.15		0.1	25	1.5	4.5						
Max	0.40	1.5	2.0	30	4.0	7.0	5.0	0.50	1	0.03	0.03	Reste
Type	0.25	1.1	1.0	28.5	3.0	5.5	3.5	0.01	0.01	0.01	0.01	Reste

Σ Autres éléments : <1.0

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3ème couche)  
~ 33 HRC brut de soudage

## Paramètres et Conditions d'emploi

Ø (mm)		Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = + / pulsé	1.2 1.6	100 - 250 140 - 350	16 - 29 16 - 30	15 - 30 15 - 30	ISO 14175 : I1 (Ar) 10 - 20 l/min

