



FCW B92

*Fil fourré de rechargement base Nickel
Type Hastelloy C*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Ni2

Propriétés et Applications

Fil fourré base Nickel pour le rechargement sous protection gazeuse (100% Ar). Très bonne résistance à la corrosion sous atmosphère oxydante ou réductrice. Dépôt résistant à des efforts mécaniques (impact, compression, abrasion) combinés à la corrosion et/ou aux hautes températures jusqu'à 1100°C. Convient également aux pièces soumises à des chocs thermiques importants. Dépôt usinable.

Principales applications : Rechargement d'outils de travail à chaud, lames de cisailles, outils et galets de forgeage, outils de presses, pièces de fours, matériels de fonderie et de laminage, pièces de pompes, installation de chloration, soupapes de réservoirs.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	W
Min				14	10		
Max	0.1		1.5	30	30	10	8
Type	0.05	0.50	0.60	16.0	16.0	5.0	4.5

	V	Nb	Co	P	S	Ni
Min						
Max	1	5	5			Reste
Type	0.01	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)

~200 HB brut de soudage

~350 HB écrouie

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +/- pulsé	1.2 1.6	100 - 250 140 - 350	16 - 30	15 - 30	ISO 14175 : I1 (100% Ar) 12-20 l/min



FT Fr-CM28-180924

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.