



FCW 81-R

*Fil fourré rutile toutes positions
Pour acier résistant à froid*

Désignation normalisée

AWS A5.36 : E81T1-M21A8-Ni1-H4

ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5

Propriétés et Applications

Fil fourré rutile allié au nickel pour le soudage toutes positions et sous protection gazeuse (Ar+CO₂) d'acières au carbone, au carbone-manganèse et les aciers à haute limite élastique. Haut rendement, très bonne soudabilité, bel aspect du cordon, faibles projections, laitier à refroidissement rapide et d'enlèvement aisés. Excellente caractéristiques mécaniques à basse température jusqu'à -60°C brut de soudage ou après traitement thermique de détensionnement.

Principales applications : Offshore...

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	P	S
Min					0.80						
Max	0.12	0.80	1.4	0.15	1.10	0.2	0.3	0.05	0.05	0.030	0.030
Type	0.07	0.45	1.3	0.04	0.85	0.01	0.10	0.01	0.02	0.015	0.010

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min	500	550	19	-60°C 47
Max		690		
Type	550	610	25	-40°C 100 -60°C 75

Paramètres et Conditions d'emploi

Ø (mm)	Paramètres de soudages				Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick-out (mm)	
FCAW = +	1.0	160 - 270	21 - 34	10 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO ₂)
	1.2	190 - 320	22 - 35		
	1.4	200 - 350	23 - 36		
	1.6	210 - 380	23 - 37		

