



FCW 65BO

*Fil fourré de rechargement
Allié au Chrome-Nickel-Bore
Pour abrasion extrême*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe13

Propriétés et Applications

Fil fourré cuivré allié au Chrome, Nickel et Bore pour le rechargement par soudage avec protection gazeuse Ar + CO₂ de pièces soumises à une abrasion extrême. Le dépôt n'est pas usinable. Bonne soudabilité, pas de projection et pas de laitier.

Principales applications : Utilisé pour le rechargement d'outillages dans l'agriculture, les carrières, les mines et les travaux publics

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	B	P	S	Fe
Min										
Max	1.5		3	7	4	4				Reste
Type	0.30	0.40	1.1	0.30	1.5	0.01	4.8	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté

62 - 67 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out	
FCAW = +	1.2 1.6	120 - 300 180 - 400	18 - 31 20 - 33		ISO 14175 : M21 15 - 20 l/min



FT Fr-CM31-190801

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.