



FCW 65A

*Fil fourré de rechargement
Pour abrasion extrême*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe13

Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire cuivré de rechargement pour le soudage sous protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême. Métal déposé composé de carbure de Bore. Résistance à l'abrasion et dureté obtenues dès la première couche.

Utilisable sans gaz de protection en condition particulière (technique de balayage fin).

Principales applications : Rechargement d'outillages dans l'agriculture, les carrières, les mines et les travaux publics

Analyse Chimique type (%)

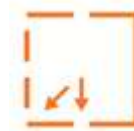
	C	Si	Mn	Ni	B	P	S	Fe
Min								
Max				Non classifié				Reste
Type	0.50	0.2	1.0	1.4	4.8	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (1^{ère} couche)
60-65 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	21 - 35 24 - 35	12 - 25 15 - 25	ISO 14175: M20 (Ar + 5-15% CO ₂) M21 (Ar + 15-20% CO ₂) M12 (Ar + 2-5% CO ₂) M13 (Ar + 2-3% O ₂)



FT Fr-CM45-201020

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.