



# FCW 65A

*Fil fourré de rechargement  
Pour abrasion extrême*

## Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe13

## Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire cuivré de rechargement pour le soudage sous protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême. Métal déposé composé de carbure de Bore. Résistance à l'abrasion et dureté obtenues dès la première couche.

Utilisable sans gaz de protection en condition particulière (technique de balayage fin).

**Principales applications :** Rechargement d'outillages dans l'agriculture, les carrières, les mines et les travaux publiques

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Ni	B	P	S	Fe
Min								
Max				Non classifié				Reste
Type	0.50	0.2	1.0	1.4	4.8	0.015	0.010	Reste

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (1<sup>ère</sup> couche)  
60-65 HRC brut de soudage

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	21 - 35 24 - 35	12 - 25 15 - 25	ISO 14175: M20 (Ar + 5-15% CO <sub>2</sub> ) M21 (Ar + 15-20% CO <sub>2</sub> ) M12 (Ar + 2-5% CO <sub>2</sub> ) M13 (Ar + 2-3% O <sub>2</sub> )

