



# FCW 60G

*Fil fourré de rechargement dur  
Sans laitier*

## Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe2

## Propriétés et Applications

Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse de pièces en aciers au carbone ou alliés, soumises à température ambiante ou n'excédant pas 300°C, et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

**Principales applications :** Paliers, cames, chemins de roulement, transporteurs à vis.

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	Co	V	P	S	Fe
Min	0.4											
Max	1.5		3	7	1	1	1	1	1			Reste
Type	0.50	0.60	1.2	5.7	0.01	0.80	0.01	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)

~59 HRC brut de soudage

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	24 - 32 24 - 32	12 - 25 12 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO <sub>2</sub> ) 10 - 20 l/min

