



FCW 60

Fil fourré de rechargement dur 600HB

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe6

Propriétés et Applications

Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse de pièces en aciers au carbone ou alliés, soumises à température ambiante ou n'excédant pas 300°C, et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

Principales applications : Paliers, cames, chemins de roulement, transporteurs à vis.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	P	S	Fe
Min									
Max	2.5		3	10	3	10			Reste
Type	0.70	0.60	1.4	6.0	0.50	0.01	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)
57-62 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 280 150 - 400	23 - 33 23 - 35	10 - 25 10 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO ₂) 10 - 20 l/min

