



# FCW 45

*Fil fourré de rechargement 450HB*

## Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe1

## Propriétés et Applications

Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour le rechargement sous protection gazeuse de pièces en aciers au carbone ou alliés soumises à l'impact et à la compression. Peut-être utiliser en tant que sous-couche ou pour la reconstruction de composants mécaniques forgés ou laminés.

**Principales applications :** Rechargement pour aiguillage, galets porteurs, surface de roulements, utilisé en sous-couche pour des pièces mécaniques forgées ou laminées : dents d'engrenage, rouleaux, matrice de forge ou de frappe.

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	P	S	Fe
Min											
Max	0.4	4.5	3.5	3	1	1	1	1	0.015	0.010	Reste
Type	0.35	0.60	1.4	2.5	0.01	0.50	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)

~ 450 HB / ~43 HRC brut de soudage

## Paramètres et Conditions d'emploi

Ø (mm)	Paramètres de Soudage				Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	24 - 32 24 - 32	12 - 25 12 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO <sub>2</sub> ) 10 - 20 l/min

