



## FCW 45

Fil fourré de rechargement 450HB

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe1

### Propriétés et Applications

Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour le rechargement sous protection gazeuse de pièces en aciers au carbone ou alliés soumises à l'impact et à la compression. Peut-être utiliser en tant que sous-couche ou pour la reconstruction de composants mécaniques forgés ou laminés.

**Principales applications :** Rechargement pour aiguillage, galets porteurs, surface de roulements, utilisé en sous-couche pour des pièces mécaniques forgées ou laminées : dents d'engrenage, rouleaux, matrice de forge ou de frappe.

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	P	S	Fe
Min											
Max	0.4		4.5	3.5	3	1	1	1			Reste
Type	0.35	0.60	1.4	2.5	0.01	0.50	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)  
~ 450 HB / ~43 HRC brut de soudage

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	24 - 32 24 - 32	12 - 25 12 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO <sub>2</sub> ) 10 - 20 l/min



FT Fr-CM03-200624

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.