



FCW 309M

*Fil fourré Type 309L
Haute productivité*

Désignation normalisée

AWS A5.22 : EC309L

ISO 17633-A : T 23 12 L M M12 1

Propriétés et Applications

Fil fourré utilisé pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables et pour les assemblages hétérogènes acier inoxydable / acier faiblement allié avec des températures de service n'excédant pas 400°C. Dépôt sans laitier. Excellente qualité radiographique. Soudage principalement à plat.

Principales applications : Assemblage hétérogène d'aciers inoxydables et aciers non ou faiblement alliés, sous couche avant rechargement dur.

Analyse Chimique type

| | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Cu | P | S |
|------|------|------|-----|------|------|------|------|-------|-------|
| Min | | 0.35 | 1.0 | 23.0 | 12.0 | | | | |
| Max | 0.03 | 0.65 | 2.5 | 25.0 | 14.0 | 0.3 | 0.5 | 0.030 | 0.025 |
| Type | 0.02 | 0.60 | 1.4 | 24.0 | 13.0 | 0.10 | 0.10 | 0.015 | 0.008 |

Ferrite type : 15FN

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

| | R _{p0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) |
|------|-------------------------|----------------------|--------------------|
| Min | 320 | 520 | 25 |
| Max | | | |
| Type | 470 | 580 | 35 |

Paramètres et Conditions d'emploi

| | Ø (mm) | Paramètres de Soudage | | | Gaz de protection |
|---------------------|------------|-----------------------|-------------|----------------|---|
| | | Intensité (A) | Tension (V) | Stick-out (mm) | |
| FCAW = + / pulsé | 1.2 1.6 | - | - | 12 - 25 | ISO 14175 : M12 (Ar + 2% CO ₂) 10-20 l/min |

FT Fr-CN47-231207



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.