



FCW 253MA P

*Fil fourré rutile toute position
Type 253MA*

Désignation normalisée

ISO 17633-A : T Z 22 10 N P M21(C1) 1

Propriétés et Applications

Fil fourré rutile pour le soudage sous protection gazeuse (Ar + CO₂) déposant un acier inoxydable austénitique devant résister à l'oxydation et à la calamine jusqu'à 1100°C. Utilisable en toutes positions.

Principales applications : Soudage des aciers inoxydables réfractaires.

Nuances soudables :

UNS	Alliage	EN 10095	N° de Mat.	UGINE
		X15CrNiSi20-12	1.4828	UGINOX R 20-12
		X12CrNi22-12	1.4829	
S30815	253MA	X8CrNiSiN21-11	1.4893	
		X9CrNiSiNCe21-11-2	1.4835	

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Bi	Ce	P	S	N
Min												
Max												
Type	0.06	1.4	1.0	22.0	10.0	0.05	1.5	<0.002	0.005	0.020	0.008	0.10

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min				
Max				
Type	490	600	32	+20°C 50

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick-out (mm)	
FCAW = +	1.2	100 - 250	23 - 32	12 - 25	ISO 14175: M20/M21 (Ar+CO ₂) 18-20 L/min



FT Fr-CN33-180914

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.