



# FCW 2509MO

*Fil fourré rutile type Super Duplex  
A haute productivité*

## Désignation normalisée

AWS A5.22 : E2594T0-4

ISO 17633-A : T 25 9 4 Cu N L R M21 3

## Propriétés et Applications

Fil fourré rutile utilisé pour le soudage sous protection gazeuse des aciers dit Duplex (Austéno-ferritique) et Super Duplex type Uranus 45N\*, 52N, 2205, 2304, 2507. Le dépôt est caractérisé par une très bonne résistance à la corrosion par piqûres, par crevasses et/ou sous tension (particulièrement en présence de chlorures), alliée à une très bonne résistance mécanique à la traction. La température de service peut atteindre 250°C. Productivité élevée à plat et en angle.

**Principales applications :** Réservoirs, centrifugeurs, pompes, tuyauteries.

## Nuances soudables :

UNS	Alliage	EN 10088	N° de Mat	CLI
S31803		X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	URANUS 45
S32304	35N	X2CrNi23-4	1.4362	URANUS 35N
S32550	52N	G-X2CrNiMoCuN26 6 3	1.4517	URANUS 52N
	52N+	X2CrNiMoCuN25-6-3	1.4507	URANUS 52N+
S32750	2507	X2CrNiMoN25-7-4	1.4410	
S32760	100	X2CrNiMoCuWN25-7-4	1.4501	URANUS 70N

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	W	P	S	N <sub>2</sub>
Min			0.5	24.0	8.0	2.5	1.0				0.20
Max	0.04	1.0	2.5	27.0	10.5	4.5	1.5	1.0	0.030	0.025	0.30
Type	0.03	0.50	1.0	25.5	9.0	3.8	1.1	0.01	0.015	0.008	0.24

PREN : >40

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	550	760	18	
Max				
Type	830	950	22	-29°C 30

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	130 - 250 150 - 300	24 - 35 24 - 35	12 - 20 12 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO <sub>2</sub> ) 10 - 20 l/min

FT Fr-CN20-190731

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.

