



# FCW 2209

*Fil fourré rutile type Duplex  
A haute productivité*

## Désignation normalisée

AWS A5.22 : E2209T0-1/-4

ISO 17633-A : T 22 9 3 N L R M21(C1) 3

## Propriétés et Applications

Fil fourré rutile utilisé pour le soudage sous protection gazeuse (Ar + CO<sub>2</sub>) des aciers inoxydables dit Duplex (Austéno-ferritique) type Uranus 45N\*, 2205, 2304. Bonne résistance aux milieux corrosifs sévères (attaques inter cristalline, piqûres, crevasse, corrosion sous tension). Productivité élevée à plat et en angle avec un enlèvement de laitier facile minimisant le temps de nettoyage.

\* (Marque commerciale CREUSOT LOIRE)

**Principales applications :** Pompe, bateau, systèmes de pompage soumis aux milieux chlorurés (eau de mer), transport de gaz acides dans les milieux chlorurés (eau de mer).

## Nuances soudables:

UNS	Alliage	EN 10088	N° de Mat.	CLI
S31803		X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	URANUS 45N
S32304	35N	X2CrNi23-4	1.4362	URANUS 35N
S32900	329	X3CrNiMoN27-5-2	1.4460	

## Analyse Chimique type

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	N <sub>2</sub>
Min			0.5	21.0	7.5	2.5				0.08
Max	0.04	1.0	2.0	24.0	10.0	4.0	0.5	0.030	0.025	0.20
Type	0.03	0.80	1.3	23.0	9.0	3.1	0.10	0.020	0.008	0.16

PREN : >35

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	450	690	20	
Max				
Type	630	780	28	-60°C      33

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 280 150 - 400	23 - 33 23 - 35	10 - 25 10 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO <sub>2</sub> ) 12 - 20 l/min

FT Fr-CN18-190731

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.

