



FCT 347

TIG fourré type 347
Spécial passe de pénétration

Désignation normalisée

AWS A5.22 : R347T1-5

Propriétés et Applications

Fil / baguette fourré utilisé pour le soudage TIG des aciers inoxydables type 347 ou 321 ou pour des assemblages hétérogènes. Spécialement destiné aux passes de pénétration. La formation du laitier à l'envers de la soudure protège de l'oxydation ou phénomène de rochage. Utilisable pour des températures de service comprises entre 0°C et +350°C.

Principales applications : 1^{ère} passe en tuyauterie.

Nuances soudables

UNS	Alliage	EN 10088	N° Mat.
S30400	304	X5CrNi18-10	1.4301
S30403	304L	X2CrNi19-11	1.4306
S32100	321	X6CrNiTi18-10	1.4541
S34700	347	X6CrNiNb18-10	1.4550

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	P	S
Min			0.5	18.0	9.0			8 x C		
Max	0.08	1.2	2.5	21.0	11.0	0.75	0.75	1.0	0.04	0.03
Type	0.04	0.80	1.5	19.5	10.0	0.10	0.10	0.50	0.020	0.008

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min		520	30	
Max				
Type	480	640	35	+20°C 150

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
TIG = +	2.2	80 - 140	-	ISO 14175: I1 (Ar) 6 - 12 L/min

