



# FCT 316L

*TIG fourré type 316L  
Spécial passe de pénétration*

## Désignation normalisée

AWS A5.22 : R316LT1-5

## Propriétés et Applications

Fil / baguette fourré utilisé pour le soudage TIG des aciers inoxydables type 316L. Spécialement destiné aux passes de pénétration. La formation du laitier à l'envers de la soudure protège de l'oxydation ou phénomène de rochage. Utilisable pour des températures de service comprises entre -196°C et +350°C.

**Principales applications :** 1<sup>ère</sup> passe en tuyauterie.

## Nuances soudables

UNS	Alliage	EN 10088	N° Mat.
S31600	316	X5CrNiMo17-12- 2	1.4401
S31603	316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404
S31635	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-3	1.4571
S30400	304	X5CrNi18-10	1.4301
S30403	304L	X2CrNi18-10	1.4306

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
Min			0.5	17.0	11.0	2.0			
Max	0.03	1.2	2.5	20.0	14.0	3.0	0.75	0.04	0.03
Type	0.02	0.50	0.90	18.5	12.0	2.8	0.10	0.020	0.008

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min		485	30	
Max				
Type	510	630	32	+20°C      -196°C      140      50

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
TIG = +	2.2	80 - 140	-	ISO 14175: I1 (Ar) 6 - 12 L/min

