



FCT 309L

*TIG fourré spécial passe de pénétration
Pour assemblages hétérogènes*

Désignation normalisée

AWS A5.22 : R309LT1-5

Propriétés et Applications

Fil / baguette fourré utilisé pour le soudage TIG des aciers inoxydables type 309L ou pour des assemblages hétérogènes. Spécialement destiné aux passes de pénétration. La formation du laitier à l'envers de la soudure protège de l'oxydation ou phénomène de rochage. Utilisable pour des températures de service comprises entre -196°C et +400°C.

Principales applications : 1^{ère} passe en tuyauterie.

Nuances soudables

UNS	Alliage	EN 10088	N° Mat.
S30900	309	X15CrNiSi20-12	1.4828
S30453	304LN	X2CrNiN18-10	1.4311
S30908	309S	X12CrNi23-13	1.4833

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
Min			0.5	22.0	12.0				
Max	0.03	1.2	2.5	25.0	14.0	0.75	0.75	0.04	0.03
Type	0.02	0.80	1.5	24.5	13.0	0.10	0.10	0.020	0.008

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min		520	30	
Max				
Type	460	580	35	+20°C 70

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
TIG = +	2.2	80 - 140	-	ISO 14175: I1 (Ar) 6 - 12 L/min

