



FCO NI60WC

*Fil fourré de rechargement sans gaz
Avec carbure de tungstène*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Ni20

Propriétés et Applications

Fil fourré contenant des carbures de tungstène (50 à 60%) pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême combinée à la corrosion. Matrice Ni-Cr-B-Si. Combinaison optimisée de dureté et de résistance à l'usure en raison du métal déposé composé de carbures de tungstène distribués dans une matrice dure. Très bon mouillage du métal déposé.

Principales applications : Travaux publics, agriculture, carrières et mine, cimenteries...

Analyse Chimique type (%)

Carbure de tungstène	Ni
50-60 (fonction du diamètre)	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (1 ^{ère} couche)	Dureté (2 ^{ème} couche)
52 - 62 HRC brut de soudage	60 - 64 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick-out (mm)	
FCAW = +	1.6	120 - 180	19 - 22	25 - 40	-

Les surfaces à souder doivent être propres, exemptes de résidus de graisse, huile ou autres contaminations. Souder avec une énergie de soudage la plus faible possible pour limiter la dilution des carbures

