



## FCO HB60

*Fil fourré tubulaire sans gaz  
Pour rechargement dur  
Contre abrasion combinée aux chocs*

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe8

### Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante combinée aux chocs dans des environnements secs ou humides. Rechargement en 2 ou 3 couches. Soudage principalement à plat mais utilisable en position semi montante ou descendante

**Principales applications :** Dents, arrête et fond de godet, équipement de dragage de sable, goulottes de convoyage...

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Nb	P	S	Fe
Min	0.2			5							
Max	2		3	20	5	2	2	10			Reste
Type	0.50	2.5	1.5	8.5	0.01	0.01	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)  
56 - 59 HRC brut de soudage

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2	100 - 300	21 - 35	12 - 25	-
	1.6	150 - 300	24 - 35	15 - 25	
	2.0	200 - 400	26 - 35	20 - 50	
	2.4	250 - 450	26 - 35	25 - 50	
	2.8	250 - 450	28 - 35	25 - 50	



FT Fr-CM51-231017

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.  
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.