



FCO HB60

*Fil fourré tubulaire sans gaz
Pour rechargement dur
Contre abrasion combinée aux chocs*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe8

Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante combinée aux chocs dans des environnements secs ou humides. Rechargement en 2 ou 3 couches. Soudage principalement à plat mais utilisable en position semi montante ou descendante

Principales applications : Dents, arrête et fond de godet, équipement de dragage de sable, goulottes de convoyage...

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Nb	P	S	Fe
Min	0.2			5							
Max	2		3	20	5	2	2	10			Reste
Type	0.50	2.5	1.5	8.5	0.01	0.01	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)

56 - 59 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2	100 - 300	21 - 35	12 - 25	-
	1.6	150 - 300	24 - 35	15 - 25	
	2.0	200 - 400	26 - 35	20 - 50	
	2.4	250 - 450	26 - 35	25 - 50	
	2.8	250 - 450	28 - 35	25 - 50	

