



## FCO FE60WC

*Fil fourré de rechargement dur sans gaz  
Avec carbure de tungstène*

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe20

### Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême en particulier dans le cas de faible granulométrie.

**Principales applications :** Ventilateurs d'extraction de poussières (mines, sidérurgies), composant pour l'agriculture.

### Analyse Chimique type ( % )

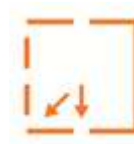
Carbure de tungstène	Fe
50 à 60% (en % de masse) selon le diamètre	Reste

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (1 <sup>ère</sup> couche)	Dureté (2 <sup>ème</sup> couche)
52 - 62 HRC brut de soudage	60 - 64 HRC brut de soudage

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6	120 - 200	22 - 27	15 - 40	-



FT Fr-CM25-190801

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.