



FCO FE60WC

*Fil fourré de rechargement dur sans gaz
Avec carbure de tungstène*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe20

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême en particulier dans le cas de faible granulométrie.

Principales applications : Ventilateurs d'extraction de poussières (mines, sidérurgies), composant pour l'agriculture.

Analyse Chimique type (%)

Carbure de tungstène	Fe
50 à 60% (en % de masse) selon le diamètre	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (1 ^{ère} couche)	Dureté (2 ^{ème} couche)
52 - 62 HRC brut de soudage	60 - 64 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

Ø (mm)	Paramètres de Soudage	Gaz de protection			
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6	120 - 200	22 - 27	15 - 40	-

