



FCO 69

*Fil fourré tubulaire de rechargement dur
Sans gaz pour abrasion importante*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe16

Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion très sévère combinée à des chocs modérés. Dépôt type fonte au Chrome dopé avec l'élément atomique N°41. Métal déposé constitué d'une haute proportion de carbures de Chrome dans une matrice austénitique.

Principales applications : Vis convoyeurs, pompes de sable et des boues, godets, tôles d'usure pour le charbon broyé, pâles de mélange, équipement de carrières et mines, roues et rouleaux de broyage, composants utilisés pour le dragage...

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Nb	B	P	S	Fe
Min	4			10								
Max	8		3	40	10	10	10	10				Reste
Type	4.5	1.5	0.3	26	0.05	0.01	0.05	2	0.2	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)
63 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6	260	28	25	-
	2.0	300	28	30	
	2.4	350	28	40	
	2.8	400	30	40	
	3.2	450	30	40	



FT Fr-CM46-210302

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.