



FCO 67

Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion extrême

Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe16

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante avec des chocs modérés à des températures de services n'excédant pas 650°C. Sa composition permet d'obtenir ses caractéristiques de dureté dès la première couche. Rechargement possible jusqu'à 3 couches.

Principales applications : Concassage, trémies de hauts fourneaux, pâle de mélangeur et de ventilateur, vis d'alimentation de charbon....

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Nb	B	P	S	Fe
Min									
Max				Non classifié					Reste
Type	2.5	0.60	2.0	11.5	5.0	2.2	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)

64 - 68 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	21 - 35 24 - 35	12 - 25 15 - 25	-

