



## FCO 67

*Fil fourré de rechargement dur sans gaz  
pour abrasion extrême*

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe16

### Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante avec des chocs modérés à des températures de services n'excédant pas 650°C. Sa composition permet d'obtenir ses caractéristiques de dureté dès la première couche. Rechargement possible jusqu'à 3 couches.

**Principales applications :** Concassage, trémies de hauts fourneaux, pale de mélangeur et de ventilateur, vis d'alimentation de charbon....

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Nb	B	P	S	Fe
Min									
Max				Non classifié					Reste
Type	2.5	0.60	2.0	11.5	5.0	2.2	0.015	0.010	Reste

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)  
64 - 68 HRC brut de soudage

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2	100 - 300	21 - 35	12 - 25	-
	1.6	150 - 300	24 - 35	15 - 25	



FT Fr-CM23-180924

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.  
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.