



FCO 6675G

*Fil fourré tubulaire de rechargement dur
Sans gaz contre l'abrasion extrême*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe8

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême sous fortes contraintes combinée à des chocs modérés. Dépôt type fonte au Chrome dopé au Tungstène, Niobium, Molybdène et Bore.

Dureté obtenue en 1 couche, réduisant considérablement le temps de soudage. Utilisable pour des applications avec des températures de service atteignant les 750°C.

Recommandation particulière : application de 2 couches max.

Principales applications : Industrie de briqueterie et tuilerie, vis d'extrusion de matières hautement abrasives...

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Nb	B	P	S	Fe
Min											
Max											
Type	1.1	0.8	0.8	22.0	3.5	6.0	3.5	+	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (1^{ère} couche)
66-68 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

Ø (mm)	Paramètres de Soudage	Gaz de protection			
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6	170 – 190	26 – 28	20 - 25	-

