



## FCO 66

*Fil fourré tubulaire de rechargement dur  
Sans gaz pour abrasion importante*

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe16

### Propriétés et Applications

Fil fourré tubulaire de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante combinée ou non, aux chocs à des températures de service n'excédant pas 600°C. Rechargement possible jusqu'à 3 couches maxi, bel aspect du dépôt.

**Principales applications :** Concassage, trémies de hauts fourneaux, pale de mélangeur et de ventilateur, vis d'alimentation de charbon ...

### Analyse Chimique type ( % )

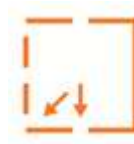
	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Nb	P	S	Fe
Min	4			10							
Max	8		3	40	10	10	10	10			Reste
Type	5.5	1.5	0.50	22.0	5.5	2.0	1.0	6.0	0.015	0.010	Reste

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)  
64 - 66 HRC brut de soudage

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6 2.4	150 - 350 250 - 450	26 - 30 26 - 32	25 - 30 25 - 40	-



FT Fr-CM21-180924

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.  
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.