



## FCO 65A

*Fil fourré de rechargement sans gaz  
Pour abrasion extrême*

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Z Fe13

### Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion extrême. Le dépôt permet de très bon résultat dès la première couche.

**Principales applications :** Utilisé pour le rechargement d'outillages dans l'agriculture, les carrières, les mines et les travaux publics

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Ni	B	P	S	Fe
Min								
Max				Non classifié				Reste
Type	0.50	1.3	2.0	2.0	4.5	0.015	0.010	Reste

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)

~65 HRC brut de soudage

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	21 - 35 24 - 35	12 - 25 15 - 25	-

