



## FCO 65

*Fil fourré de rechargement dur sans gaz  
Pour abrasion importante*

### Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe15

### Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante sans ou combinée aux chocs. Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression jusqu'à des températures de services ne dépassant pas les 300°C. Rechargeable possible en 1, 2 ou 3 couches. Usinable uniquement par meulage. Matrice austénitique contenant des carbures de chrome et niobium.

**Principales applications :** Utilisé sur les aciers au carbone, les aciers faiblement alliés, les aciers au manganèse et les fontes. Lames de grattoirs, dents de déchiqueteurs, godets et dents de godets, outils de labourage, convoyeur, pâle de mélangeur et de ventilateur, vis d'alimentation de charbon, convoyeur à vis, vis sans fin, etc.

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	P	S	Fe
Min	3			20						
Max	7		3	40	4	2	10			Reste
Type	5.0	1.0	0.50	22.0	0.01	0.01	7.0	0.015	0.010	Reste

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3<sup>ème</sup> couche)

62 - 65 HRC brut de soudage

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.6	150 - 300	26 - 35	25	-

