



FCO 63TI

*Fil fourré de rechargement dur sans gaz
Pour abrasion et choc*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe8

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante sans ou combinée aux chocs et à la pression. Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches. Usinable uniquement par meulage. Matrice austénitique contenant des carbures de chrome et titane

Principales applications : Concassages de matériaux, presses à cylindres, malaxeur d'asphalte

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Nb	Ti	P	S	Fe
Min	0.2			5								
Max	2		3	20	5	2	2	10				Reste
Type	1.8	1.2	1.2	6.5	0.80	0.01	0.01	0.01	5.0	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)
~57 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	140 - 230 180 - 300	23 - 32 23 - 32	25 - 50 25 - 50	-

