



FCO 63

*Fil fourré de rechargement dur sans gaz
Type fonte au chrome*

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe15

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante type sable, terre... Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches. Usinable uniquement par meulage. Matrice austénitique contenant des carbures de chrome.

Principales applications : Tôles rechargées, transport de minéraux, pompes de dragages.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	P	S	Fe
Min	3			20						
Max	7		3	40	4	2	10			Reste
Type	5.0	1.5	1.5	27.0	0.01	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)
~61 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	21 - 35 24 - 35	12 - 25 15 - 25	-

