



FCO 309L

Fil fourré sans gaz
Type 309L

Désignation normalisée

AWS A5.22 : E309LT0-3

ISO 17633-A : T 23 12 L U NO 3

Propriétés et Applications

Fil fourré utilisé pour le soudage SANS protection gazeuse des aciers inoxydables type 309L et pour les assemblages hétérogènes acier inoxydable / acier faiblement allié avec des températures de service n'excédant pas 350°C. Laitier auto-détachable. Soudage principalement à plat et semi-montant / descendant. Utilisé pour les applications en extérieur même avec des conditions météorologiques difficiles.

Principales applications : Assemblage d'aciers inoxydables de même composition chimique, sous couche avant rechargement dur.

Analyse Chimique type

| | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Cu | P | S |
|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| Min | | | 0.5 | 22.0 | 12.0 | | | | |
| Max | 0.04 | 1.0 | 2.5 | 25.0 | 14.0 | 0.3 | 0.5 | 0.030 | 0.025 |
| Type | 0.03 | 0.80 | 1.75 | 24.5 | 13.0 | 0.10 | 0.10 | 0.020 | 0.008 |

Ferrite type : 15FN

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

| | R _{p0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | KV (J) |
|------|---------------------------|------------------------|----------------------|----------|
| Min | 320 | 520 | 30 | |
| Max | | | | |
| Type | 560 | 680 | 35 | +20°C 45 |

Paramètres et Conditions d'emploi

| | Ø (mm) | Paramètres de Soudage | | | Gaz de protection |
|-------------|--------------------------|-----------------------|-------------|----------------|-------------------|
| | | Intensité (A) | Tension (V) | Stick-out (mm) | |
| FCAW = + | 1.2 1.6 2.0 2.4 | | | 25 - 45 | - |



FT Fr-CN44-221209

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.