



# FCO 307

*Fil fourré de réparation et de rechargement sans gaz*

## Désignation normalisée

AWS A5.22 : ~E307T0-3  
EN 14700 : T Fe10

ISO 17633-A : T 18 8 Mn U NO 3

## Propriétés et Applications

Fil fourré « Open-Arc » (sans protection gazeuse) inoxydable pour le soudage et la réparation. Egalement utilisée en sous-couche avant un rechargement dur. Bonne résistance contre la cavitation, les chocs et la corrosion.

**Principales applications :** Travaux publics, voies ferrées, cimenteries, tôles de blindage, godets de pelleteuses, mâchoires de concasseurs, rails...

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	P	S
Min			4.5	17.0	7.0					
Max	0.20	1.2	7.5	20.0	10.0	0.3	0.5	1.5	0.035	0.025
Type	0.10	0.50	6.0	19.0	9.0	0.10	0.10	0.01	0.015	0.008

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	Dureté HB	
Min	350	500	25	Brut de soudage	Ecrouie
Max					
Type	400	650	32	170	500

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out	
FCAW = +	1.2	100 - 300	21 - 35	12 - 25	-
	1.6	150 - 300	24 - 35	15 - 25	



FT Fr-CN28-190801

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.