



Selectarc NiTi3

*Electrode Nickel pur
A très hautes performances*

Classification

AWS A5.11 : ENi-1
N° de Mat. : 2.4156

ISO 14172 : E-Ni 2061 (NiTi3)

Propriétés & Applications

Electrode basique déposant du nickel pur avec 1 à 2% de Titane pour l'assemblage des alliages de Nickel et du Nickel pur entre eux ou avec des aciers faiblement alliés, aciers inox, ... Egalement très utilisée dans le domaine du rechargement en sous couche ou en couche finale devant résister à la corrosion et à la fissuration. Dépôt particulièrement résistant en présence de NaOH, jusqu'à environ 400°C. Fusion agréable, exempte de projection, lait ier facilement détachable.

Principales applications : Industries chimiques et énergétiques concernant par exemple la chimie de la soude, les fibres synthétiques... (Tuyauteries, évaporateurs, pompes, échangeurs, appareils chaudronnés...)

Nuances d'aciers soudables

UNS	Aciers	DIN	N° de Mat.
N02200	200	Ni99.2	2.4066
N02201	201	LC-Ni99	2.4068
N02205	205	LC-Ni99.6	2.4061
		Ni99.6	2.4060

Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Fe	Ti	Al	Ni
<0.03	0.7	0.3	0.3	1.6	0.3	Base

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
>280	>420	>28	+20°C >160 -196°C >160

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,5x350	3,2x350	4,0x350
Intensité	(A)	70-90	90-120	120-160

Etuvage impératif des électrodes : 250-300°C/1h. Les joints à souder doivent être propres et exempts de graisses. Afin d'améliorer le dégazage du dépôt, adopter une vitesse de fusion faible, éviter le balayage des passes et tenir un arc court.



= +



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.