



WELDING

# Selectarc Ni625

Electrode base Nickel

A très haute résistance à la corrosion

## Classification

AWS A5.11 : ENiCrMo-3  
UNS : W86112

ISO 14172 : E-Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

## Propriétés & Applications

Electrode à enrobage basique et âme alliée de type Inconel 625 pour l'assemblage d'acières de type base Nickel dont la nuance est similaire, et pour l'assemblage d'autres alliages inoxydables spéciaux. La composition particulière du dépôt lui confère une très bonne résistance à la corrosion, alliée à une excellente résistance à la traction. Bonne soudabilité, arc stable, bon détachement du laitier, bel aspect du cordon.

**Principales applications :** Appareils et installations Off-Shore, réservoirs et tuyauteries dans l'industrie chimique et pétrochimique, appareils de désulfurisation des fumées.

\* Inconel 625 est une marque déposée par la société Inco Alloys.

## Nuances d'acières soudables

UNS	Aciers	DIN	N° de Mat.
K81340	9%Ni	X8Ni9	1.5662
N06625	625	NiCr22Mo9Nb	2.4856
N08825	825	NiCr21Mo	2.4858
N08904	904L	X1NiCrMoCuN25 20 5	1.4539
N08926	254SMo	X1NiCrMoCuN25 20 6	1.4529

## Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	Mo	Ni
<0.04	0.4	0.4	22.0	3.4	3.0	9.0	Base

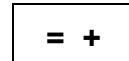
## Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
>450	>760	>30	+20°C >70

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	2,5x300	3,2x350	4,0x350	5,0x450
Intensité	( A )	50-70	70-100	90-120	140-160

Etuvage des électrodes : 250-300°C/1h. Température entre passes : maxi 150°C. Tenir un arc court. Eviter le balayage des passes.



FT-fr-465-160211



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.