



Selectarc Ni59

Electrode base Nickel à très haute résistance à la corrosion

Classification

AWS A5.11 : ENiCrMo-13
UNS : W86059

ISO 14172 : E-Ni 6059 (NiCr23Mo16)

Propriétés & Applications

Electrode à enrobage basique et âme alliée de type base Nickel alliage 59 pour l'assemblage d'acières de type base Nickel dont la nuance est similaire, et pour l'assemblage d'autres alliages inoxydables spéciaux à haute résistance à la corrosion. La composition particulière du dépôt (Ni-Cr-Mo) lui confère une très bonne résistance à la corrosion en milieu acide sulfurique en présence de chlorures. Bonne soudabilité, arc stable, bon détachement du laitier, bel aspect du cordon.

Principales applications : Appareils et installations Off-shore, réservoirs et tuyauteries dans l'industrie chimique et pétrochimique, appareils de désulfurisation des fumées.

Nuances d'acières soudables

UNS	Alliage	DIN	N° d'alliage
N06022	C-22	NiCr21Mo14W	2.4602
N06059	59	NiCr23Mo16Al	2.4605
N10276	C-276	NiMo16Cr15W	2.4819
N06455	C-4	NiMo16Cr16Ti	2.4610
N06625	625	NiCr22Mo9Nb	2.4856
N08825	825	NiCr21Mo	2.4858
N08926	254SMo	X1NiCrMoCuN25 20 6	1.4529

Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	Cu	Ni
<0.02	<0.2	0.2	23.0	15.8	<1.5	0.1	Base

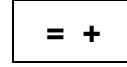
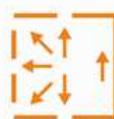
Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R _{0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
>470	>720	>30	+20°C >70

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,5x300	3,2x350	4,0x350
Intensité	(A)	50-70	70-100	90-120

Etuvage des électrodes : 250-300°C/1h. Les joints à souder doivent être propres et exempts de graisse, fissure, Guider les électrodes presque verticalement, tenir un arc court, déposer des cordons tirés (balayage maxi 2 fois par diamètre d'électrode) pour limiter l'apport de chaleur. Une température entre passes <150°C est à respecter.



ind.12

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.