



Selectarc Ni190

Electrode basique de type NiCu

Classification

AWS A5.11 : ENiCu-7
UNS : W84190

ISO 14172 : E-Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
N° de Mat. : 2.4366

Propriétés & Applications

Electrode à enrobage basique, déposant un alliage de type 'Monel'* destinée à l'assemblage et le rechargement des alliages cupro Nickel et des aciers plaqués au cupro-Nickel. Egalement recommandée pour les assemblages hétérogènes tels que acier/alliage cupro-Ni ou acier/cuivre/cupro-Ni. Excellente résistance à la corrosion sous tension.

Principales applications : Construction d'appareils pour l'industrie chimique et pétrochimique, constructions navales et installations de désalinisation de l'eau de mer.

*Marque déposée par Incoalloys

Nuances d'aciers soudables

UNS	Aciers	DIN	N° de Mat.
C70600	CuNi90/10	CuNi10Fe1Mn	2.0872
C71500	CuNi70/30	CuNi30Mn1Fe	2.0882
N04400	400	NiCu30Fe	2.4360
N05500	K-500	NiCu30Al	2.4375

Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Fe	Ti	Cu	Ni
<0.05	0.7	3.2	1.2	0.5	29.0	Base (≥ 65)

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
>300	>480	>30	+20°C >80

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,5x300	3,2x350	4,0x350
Intensité	(A)	50-75	80-110	90-130

Etuvage des électrodes : 250°C/2h. N'utiliser que des électrodes sèches. Tenir l'électrode à 80° par rapport à la pièce à souder. Souder avec un arc court par cordons étroits et sur des joints propres et exempts de graisse, d'huile ou d'oxydes divers...



= +



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.