



METAL D'APPORT ACIER

Désignation normalisée

AWS A5.2 : ~R45

EN 12536 : O I

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage oxyacétylénique (Chalumeau) des aciers non alliés de composition chimique similaire. Utilisation possible sur aciers de qualité moyenne.

Principales applications : Réervoirs sous pression, tuyauteries et circuit divers, pièces de construction tubulaire

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	V	P	S
Min	0.03	0.02	0.35							
Max	0.12	0.20	0.65	0.15	0.3	0.3	0.35	0.03	0.030	0.025
Type	0.05	0.09	0.35	0.05	0.12	0.028	0.25	0.002	0.012	0.012

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min	-	-	-	-
Max	-	-	-	-
Type	250	420	25	+20°C 50

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
Oxyacétylénique	-