



Selectarc Inox 385

Electrode inox

A très haute résistance à la corrosion

Classification

AWS A5.4 : E385-16

EN 1600 : E 20 25 5 Cu N L R 1 2

ISO 3581-A : E 20 25 5 Cu N L R 1 2

Propriétés & Applications

Electrode à enrobage rutile-basique déposant un acier à structure austénitique pour le soudage des aciers de nuance identique (Uranus B6). La teneur en Molybdène et Cuivre confère au dépôt une très bonne résistance à la corrosion en milieu sulfurique et phosphorique. Bonne résistance à la corrosion par piqûres, par crevasses et/ou sous tension, particulièrement en milieu chlorhydrique. La température de service peut atteindre 400°C. Principalement destinée au soudage et au rechargement d'aciers de nuance identique. Excellente soudabilité, fusion très douce, bon détachement du laitier, très bel aspect du cordon.

Principales applications : Appareils de l'industrie du papier, de la cellulose, réservoirs de stockage et de transport.

NB : Uranus B6 est une marque de la Société CREUSOT Loire.

Nuances d'aciers soudables

UNS	Aciers	EN	N° de Mat.	CLI
S31703	317L	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	
	317LNM	X2CrNiMoN17-13-5	1.4439	
		G-X7NiCrMoCuNb 25-20	1.4500	
		X5CrNiMoCuTi 20-18	1.4506	
N08904	904L	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	URB6(N)

Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
<0.03	0.8	1.4	20.5	25.0	4.5	1.5	Base

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
>370	>570	>35	+20°C >70

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,5x300	3,2x350	4,0x350
Intensité	(A)	50-70	70-100	90-130

Etuvage des électrodes : 250-300°C/2-3h. Température entre passes : maxi 150°C. Utiliser avec un arc court. Eviter le balayage des passes.



= + ~ 70V



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.