



# Selectarc Inox 383

Electrode inox

A très haute résistance à la corrosion

## Classification

AWS A5.4 : E383-16

EN 1600 : E 27 31 4 Cu L R 1 2

ISO 3581-A : E 27 31 4 Cu L R 1 2

## Propriétés & Applications

Electrode à enrobage rutilo-basique déposant un acier à structure austénitique. Particulièrement recommandée pour souder des aciers inox austénitiques spéciaux (Sanicro 28, Uranus B28). La teneur en Chrome, Molybdène et Cuivre confère au dépôt une très bonne résistance à la corrosion en milieu sulfurique et phosphorique. Bonne résistance à la corrosion par piqûres, par crevasses et/ou sous tension, particulièrement en milieu chlorhydrique. La température de service peut atteindre 400°C. Principalement destinée au soudage et au rechargement d'aciers de nuance identique. Excellente soudabilité, fusion très douce, bon détachement du laitier, très bel aspect du cordon.

**Principales applications :** Appareils de l'industrie chimique, de la cellulose, réservoirs de stockage et de transport.

**NB :** Sanicro 28 et Uranus 28 sont des marques de la Société SANDVIK et CREUSOT LOIRE INDUSTRIES

## Nuances d'aciers soudables

UNS	Aciers	EN 10088	N° de Mat.	UGINE / CLI
N08028	28	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	URANUS B28
N08904	904L	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	URANUS B6

## Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
<0.03	0.8	1.4	27.0	31.0	3.8	1.0	Base

## Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R <sub>p0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	KV (J)
>380	>580	>35	+20°C >70

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	2,5x300	3,2x350	4,0x350
Intensité	( A )	50-70	70-100	90-130

Etuvage des électrodes : 250-300°C/2-3h. Température entre passes : maxi 150°C. Utiliser avec un arc court. Eviter le balayage des passes.

ind.12



= +

~ 70V

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.