



Selectarc Inox 317L

Electrode inox Rutile à 3,5% Mo

Classification

AWS A5.4 : E317L-17
ISO 3581-A : E Z 19 13 4 L R 3 2

EN 1600 : E Z 19 13 4 L R 3 2

Propriétés & Applications

Electrode rutile-basique à très basse teneur en carbone déposant un acier austénitique avec ~3,5 % molybdène et une teneur en ferrite moyenne de 8%. Enrobage à très faible reprise d'humidité, fusion douce sans projection. Bon détachement du laitier, très bel aspect du cordon, réamorçage facile. Utilisée pour le soudage et le rechargement des inox austénitiques non stabilisés de type 316L, 317L et des aciers plaqués de même composition qui sont utilisés en milieu corrosif liquide dans les industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, ... Par rapport à l'Inox 316L, la résistance contre la corrosion par piqûres et par crevasses est améliorée.

Nuances d'aciers soudables

Aciers inoxydables d'usage général:

UNS	Aciers	EN 10088	N° d'alliages	UGINE
S31603	316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	UGINOX 18-11ML
S31653	316LN	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	UGINOX 17-10 M
S31700	317	X5CrNiMo17-13-3	1.4449	
S31703	316LMO	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	UGINOX 18-13MS
S31703	317L	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	

Analyse type du métal déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
0.02	0.8	0.7	19.0	13.0	3.5	Base

Caractéristiques mécaniques types du métal déposé

R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
470	600	35	+20°C 60

Intensités moyennes & Conditions d'emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,0x300	2,5x300	3,2x350	4,0x350
Intensité (A)		45	75	110	140

Etuvage des électrodes : 250°C/1h, si nécessaire. Température maxi entre passes : 200°C.

ind.12



= + ~ 70V

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.