

## FICHE TECHNIQUE 408

### Specifications:

| Alliage | Température de travail (°C) | EN ISO 17672 | AWS A-5.8 | DIN 8513  | EN ISO 3677      | AMS |
|---------|-----------------------------|--------------|-----------|-----------|------------------|-----|
| Al-Si   | 590                         | Al 112       | BAISi-4   | L-ALSi 12 | B-Al88Si-575/585 | -   |

### Caractéristiques:

**TBM 12 NCs** est un alliage aluminium-silicium (88 :12) offrant une technologie Mixte (TBM). Le flux non corrosif est mélangé de manière homogène à l'alliage (ratio 14% +/- 2%). Cet alliage mixte est conçu pour le brasage des Aluminium et Aluminium faiblement alliés. Très bonne capillarité, ductilité, pénétration, bonne conductivité électrique, et offrant une bonne résistance à la corrosion. Pas d'application de flux manuel nécessaire (TBM). Le Flux est de nature non-corrosive, ne nécessitant donc pas d'opération de nettoyage post-brasage.

### Applications:

**TBM 12 NCs** est recommandé pour le brasage des alliages aluminiums sans magnésium. Peut également être utilisé pour le brasage Aluminium-cuivre. Non recommandé pour les alliages Aluminium – Magnésium (Mg >0.60)

Applications : échangeur de chaleur, climatisation, système climatisation automobile, radiateurs ....

### Composition Chimique de l'alliage (%):

| Al    | Si        | Zn   | Fe   | Mn    | Mg   | Cd    | Pb     | Cu   | Max. impuretés autres |
|-------|-----------|------|------|-------|------|-------|--------|------|-----------------------|
| solde | 11.0-13.0 | <0.2 | <0.8 | <0.15 | <0.1 | <0.01 | <0.025 | <0.3 | <0.15                 |

### Propriétés physiques :

| Couleur | Solidus (°C) | Liquidus (°C) | Densité g/cm³ | Elongation % | Resistance Mécanique (MPa) | Conductivité électrique (%IACS) | électrique (Micro-ohm-cm) |
|---------|--------------|---------------|---------------|--------------|----------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| gris    | 575          | 585           | 2.65          | -            | -                          | -                               | -                         |

### Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possible entre les métaux de base et le métal d'apport.

### Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

| Diamètre (mm) | Type      |        |          |  |  |  |  |
|---------------|-----------|--------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|               | Fil plein | Bobine | Préforme |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| 1.20-3.0      | √         | √      | √        | √                                                                                   | √                                                                                     | √                                                                                     | √                                                                                     |

Préforme et autres dimensions possible sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

**Responsabilité :** Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande