

FICHE TECHNIQUE 408B

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Al-Si	590	Al 112	BAISi-4	L-AlSi 12	B-Al88Si-575/585	-

Caractéristiques:

TBM 12 NCs 20 est un alliage aluminium-silicium (88 :12) offrant une technologie Mixte (TBM). Le flux non corrosif est mélangé de manière homogène à l'alliage (ratio 14% +/- 2%). Cet alliage mixte est conçu pour le brasage des Aluminium et Aluminium faiblement alliés. Très bonne capillarité, ductilité, pénétration, bonne conductivité électrique, et offrant une bonne résistance à la corrosion. Pas d'application de flux manuel nécessaire (TBM). Le Flux est de nature non-corrosive, son % Césium contenu est plus agressif qu'un flux non corrosif conventionnel ne nécessitant donc pas d'opération de nettoyage post-brasage.

Applications:

TBM 12 NCs 20 est recommandé pour le brasage des alliages aluminiums sans magnésium. Peut également être utilisé pour le brasage Aluminium-cuivre. Fortement recommandé pour les alliages Aluminium – Magnésium (Mg <1.2%)

Applications : échangeur de chaleur, climatisation, système climatisation automobile, radiateurs

Composition Chimique de l'alliage (%):

Al	Si	Zn	Fe	Mn	Mg	Cd	Pb	Cu	Max. impuretés autres
solde	11.0-13.0	<0.2	<0.8	<0.15	<0.1	<0.01	<0.025	<0.3	<0.15

Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm ³	Elongation %	Resistance Mecanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	électrique (Micro-ohm-cm)
gris	575	585	2.65	-	-	-	-

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possible entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Diamètre (mm)	Type			OXY/ACETYLENE	INDUCTION	AÉRO-PROPANE	FOUR/OVEN
	Fil plein	Bobine	Préforme				
1.20-3.0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Préforme et autres dimensions possible sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande