

## FICHE TECHNIQUE 416

### Specifications:

Base	Plage de Température active (°C)	NF EN 1045
Fluorure d'Aluminium et Potassium	560-600	FL 20

### Caractéristiques:

**FLUX ALUNOX NC:** est un Flux non- corrosif en poudre pour le brasage en manuel ou automatique des aluminums et alliage aluminums (T liq > 630 °C), sauf alliage contenant du Magnésium. Utilisable à la flamme ou brasage par induction.

### Applications:

**FLUX ALUNOX NC** est une poudre décapante recommandé pour le brasage des Aluminums

Applications : radiateurs, automobiles, éléments groupe échangeurs, brasage sandwich.....

### Propriétés Physiques :

Couleur	Température Solidus (°C)	Densité (g/cm3)	Corrosif
Poudre blanche	550	2.70	non

### Mode D'utilisation :

**FLUX ALUNOX NC** poudre sert à la préparation d'une pâte (mélange avec de l'eau sous ratio 1:1 ou 1:1.5). Agiter énergétiquement cette pâte, puis l'appliquée sur les joints des surfaces à assemblées à l'aide d'une brosse/pinceau. Un excès de pâte peut être appliqué à l'extérieur du joint à braser.





Le Flux doit dissoudre les impuretés subsistantes, sa fluidité croissante guide l'opérateur sur le moment d'introduire le métal d'apport. (Il devient clair ou opaque à l'approche de la température de brasage). Si un noircissement de la surface apparaît, il est souvent signe d'un manque de flux ou d'une surchauffe des pièces.

### Opération de Nettoyage :

Le Flux est de nature non- corrosive, il n'est donc pas nécessaire d'enlever les résidus de flux après l'opération de brasage.

### Conditionnements Standards / Stockage / Sources de chaleurs préconisées

Conditionnement Standard (gr)			
150	200	400	1000
X	✓	X	✓

 OXY/ACÉTYLÈNE	 INDUCTION	 AÉRO-PROPANE	 FOUR/OVEN
✓	✓	✓	✓

**Conditionnements autre que standard ou personnalisation sur demande : Consulter notre service commercial**  
**Les Flux doivent être stockés entre + 5 et + 30°C. Evitez les brusques changements de température**

**Responsabilité :** Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande