


FICHE TECHNIQUE N° 514

Specifications:

Alliage	Temperature de Travail (°C)	ATG 	NF EN ISO 17672 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)
Ag-Cu-Zn-Sn	690	N°1614	Ag134Si	B-Cu36AgZnSn (Si)-630/730

Caractéristiques:

BRAZARGENT 34 GAZ est un alliage quaternaire, sans Cadmium. L'alliage, associé au flux **AGFLUX**, est certifié sous le repère d'enregistrement **ATG N°1614** selon les spécifications **ATG B.524-3 (2020)**. Sa teneur en Argent (34%) et en Etain lui procure une bonne fluidité et des bonnes propriétés de brasage quelle que soit la source de chaleur utilisée. L'Etain permet notamment d'abaisser le point de fusion et d'augmenter les propriétés de mouillabilité. Possède également de bonnes propriétés mécaniques et une bonne résistance à la corrosion. Alliage recommandé pour le brasage délicat d'assemblages homogènes ou hétérogènes présentant des jeux faibles à moyens. Parfait compromis Technico-économique.

Applications :

BRAZARGENT 34 GAZ S'utilise pour le brasage des Aciers, Cuivre, et alliage de Cuivre, Laiton, Inox, Nickel, ...

Applications : Installations gaz combustibles, industrie froid/Chaud (HVAC), ventilation, automobiles, industrie électrique,

Composition Chimique (%):

Ag	Cu	Zn	Sn	Si (*)	Al	Bi	Cd	P	Pb	Max. impuretés
34.0	36.0	27.5	2.5	0.05-0.15	<0.001	<0.030	<0.010	<0.008	<0.025	<0.15

Si (*) selon Spec ATG B.524-3 (2020) : 0.05%<Si<0.15% au lieu ISO 17672 : max 0.05%





Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité (g/cm³)	Elongation (%)	Résistance Mécanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	Résistivité électrique (Micro-ohm-cm)
Argent	630	730	8.90	20	500	14.50	6.90

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de base, la géométrie du joint et les interactions possibles entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Diamètre (mm)	Type				 OXY/ACÉTYLÈNE	 INDUCTION	 AÉRO-PROPANE	 FOUR/OVEN
	Nu	Enrobé	Fil	Préforme				
1.5, 1.6, et 2.0 (**)	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

(**) Fil de diamètre 1.5, 1.6 ou 2.0 mm, livrés en couronnes ou bobines. Baguettes de diamètre 2.00 mm.

Préformes, Fil, et autres dimensions possibles sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

Conformité :

Conformité du couple **BRAZARGENT 34 GAZ / AGFLUX** suivant spécification **ATG B.524-3 (2020)**