

Date : 10/04/15	S P É C I F I C A T I O N	 BRAZING
Réf. : Fil fourré	<u>BRAZETAIN F-Pb60</u>	

1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Alliage de brasure binaire composé d'Etain / Plomb.

Informations complémentaires :

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

2 - CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES:

2.1. Teneur en Étain : 40 ± 0,5 %

2.2. Teneur en Plomb : Reste

2.3. Étain et Plomb de première fusion.

2.4. Tableau des impuretés maximum:

Ag	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Div
0.005	0.002	0.05	0.01	0.02	0.001	0.001	0.01	0.05

2.5. Type de flux incorporé : CR

2.6. Teneur en flux incorporé : Classe 2 (de 1.6 à 2.6%)

Autre nous consulter

3 - CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES :

ALLIAGE :

3.1. Point de fusion : 183°C – 238°C

3.2. Poids spécifique : 9.3

3.3. Diamètre du fil : Fil fourré de 2 mm et 3 mm

FLUX :

A base de résine naturelle.

Taux de chlore: 1 %

Indice d'acide: 220

(ECl >0,7 %)

Excellente vitesse de brasage.

Le décapant CR est un décapant Type CA suivant NFC 90550 dont il est recommandé de nettoyer les résidus après soudage.

4 - CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI :

4.1. Température d'utilisation : Fer: 300 °C à 400 °C.

5 - CARACTÉRISTIQUES DIVERSES :

5.1. Conditionnement : Carton de 6 bobines blanches avec étiquette SLECTARC de 100 grs , 250g et 500g.

Autre : nous consulter

5.2. Assurance qualité : Pour chaque livraison, un certificat de conformité peut être fourni sur simple demande.

5.3. Stockage : 12 mois dans l'emballage d'origine à température ambiante et à l'abri des intempéries.