



WELDING

## Selectarc B92Co

*Electrode de rechargement*

*Résistante aux chocs thermiques*

### Propriétés & Applications

Electrode spéciale de rechargement à haut rendement (170%) déposant un acier de type Hastelloy C (Ni-Cr-Mo). Enrobage rutilo-basique, excellente maniabilité. Dépôt résistant à la corrosion en présence d'acide chlorydrique (jusqu'à 160°C) et en général à toutes les formes d'oxydations. Le dépôt est également auto-écrouissable (aux chocs à haute température) et usinable. L'électrode Selectarc B92Co est destinée en général au rechargement de toutes les pièces soumises simultanément à des efforts mécaniques combinés à la corrosion et/ou aux hautes températures (de 400 à 800°C). Convient également aux pièces exposées à des chocs thermiques importants. Cette électrode présente une résistance améliorée à la chaleur, aux chocs thermiques et à l'usure métallique par rapport à la Selectarc B92.

**Principales applications :** Rechargement d'outils de travail à chaud ; lames de cisailles, outils et galets de forgeage, outils de presses, pièces de fours, matériel de fonderie et de laminage, pièces de pompes, installation de chloration, soupapes de réservoirs.

Note : " Hastelloy " est une marque déposée par Haynes International.

### Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Dureté (brut de soudage)

~250 HB

Dureté (écroui)

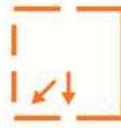
350-400 HB

### Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	2,5x350	3,2x350	4,0x350	5,0x450
Intensité ( A )		75	110	135	170

Les pièces à recharger doivent être nettoyées au préalable. Lors de rechargement d'épaisseurs importantes, effectuer une sous-couche avec une Selectarc B90. Suivant l'épaisseur et la composition de la pièce à recharger, un préchauffage de 300 à 500°C est recommandé. Tenir cette température pendant le soudage puis laisser refroidir lentement.

FT Fr-642-190307



= + ~ 70V



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.