



## Selectarc HB64S

*Electrode de rechargement dur*

### Propriétés & Applications

Electrode de rechargement dur à enrobage basique à très haut rendement (200%). Dépôt fortement allié avec des éléments qui forment des Carbures. Utilisée pour le rechargement résistant à l'abrasion, au frottement et à la corrosion. Electrode facile à souder, transfert de métal doux et régulier, laitier négligeable, réamorçage facile même sur pièces humides. Bel aspect de cordon. Cordon ou points de forme hémisphériques autorisant un excellent accrochage des matières à broyer.

**Principales applications :** Rechargement des cylindres de broyeurs de canne à sucre.

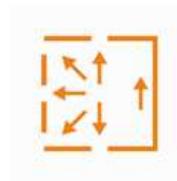
### Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Dureté  
~ 61 HRC

### Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	3,2x350	4,0x450	5,0x450
Intensité	( A )	120-150	170-210	220-260

Tenir l'arc court, guider l'électrode avec une inclinaison de 80° par rapport de pièce à recharger. Choisir un faible ampérage pour limiter la dilution du métal de base.



= + ~50V

ind.13



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.