



## Selectarc HB63

*Electrode à haut rendement  
Pour rechargement dur*

### Propriétés & Applications

Electrode synthétique de rechargement dur à enrobage rutil et à haut rendement (160%). Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. Matrice austénitique contenant des carbures de chrome. Fusion très agréable, laitier auto détachable, cordon très lisse ne nécessitant dans la plupart des cas aucun usinage ultérieur. Dépôt résistant à la corrosion (haut teneur en chrome) et à la chaleur jusqu'à 200°C. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches. Pour toutes les pièces soumises à une abrasion importante combinée à une bonne résistance aux chocs. Usinable uniquement par meulage.

**Principales applications :** Pour matériel de terrassement et de concassage, rechargement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godet, installations de concassage de matières minérales, pompes à béton, broyeurs à minerais, socs de charrues, brise-mottes, vis de presse à briques, tôles de blindage...

### Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

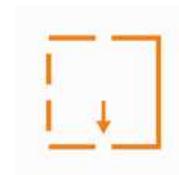
Dureté 1 <sup>ère</sup> couche	Dureté hors dilution
~58 HRC	~60 HRC

### Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	2,5x350	3,2x350	4,0x450	5,0x450
Intensité	( A )	90	130	160	210

Etuvage des électrodes : 250°C/1h, si nécessaire. Déposer un arc court et en couches minces. Dans le cas de rechargement d'aciers fortement alliés tels que aciers inoxydables, effectuer une sous couche avec une électrode de type Selectarc 29/9 ou 18/8Mn.

ind.13



= + ~ 50V

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.