



Selectarc HB50Co

Electrode pour aciers travaillant à chaud

Propriétés & Applications

Electrode rutile-basique déposant un acier très résistant au frottement métal-métal, corrosion et haute température. Pour le rechargement dur d'aciers travaillant à chaud. Cette électrode est utilisée pour la réparation et le rechargement de pièces de machines soumises à l'action combinée de chocs, usures, compression jusqu'à des températures de 650°C. Le dépôt est résistant au choc thermique et peut être usiné avec des outils carburés. Arc stable, fusion douce.

Principales applications : Rechargement d'outils de matriçage, formage, filières d'extrusion travaillant à chaud, galets de forgeage...

Nuances d'aciers soudables

Aciers à outils à haute limite élastique et aciers pour travail à chaud

N° de Mat.	DIN classification	N° de Mat.	DIN classification
1.2311	40CrMnMo 7	1.2367	X38CrMoV 5 3
1.2343	X38CrMoV 5 1	1.2606	X37CrMoV 5 1
1.2344	X40CrMoV 5 1	1.2713	55NiCrMoV 6
1.2365	X32CrMoV 3 3	1.2714	56NiCrMoV 7

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Dureté (état brut de soudage)
45-50 HRC

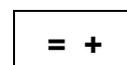
Dureté (état écroui)
Jusqu'à 55 HRC

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,5x300	3,2x350	4,0x450
Intensité	(A)	60-90	90-120	110-150

Etuvage des électrodes : 300°C/2h, si nécessaire. Suivant l'épaisseur et la composition de la pièce à souder, préchauffer de 150 à 400°C. Tenir l'électrode à 90° par rapport à la pièce à souder tout en maintenant un arc court. Eviter les brusques variations de températures pendant le soudage et laisser refroidir lentement après le soudage.

ind.13



Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.