



# Selectarc HB13MnB

Exceptionnelle résistance aux chocs

## Propriétés & Applications

Electrode à enrobage basique avec un dépôt entièrement austénitique présente une résistance exceptionnelle aux chocs et à l'usure, due à l'écroissage. Destinée à la réparation des défauts de fonderie sur les fontes aciers 13 Mn et au rechargement de toutes pièces soumises en général à des chocs très importants. Arc stable, bain ouvert, fusion régulière, enlèvement du laitier facile.

**Principales applications :** Réparation des défauts de fonderie sur les fontes aciers 13 Mn. Réparation de pièces usées ou protection des pièces neuves. Industrie ferroviaire (rails, cœurs de voies, aiguillages). Carrières et mines (mâchoires de concasseurs, godets de drague, batteurs, traitement des ordures, broyeurs à bois et à pierres, tôles de blindage ...)

### Nuances d'aciers soudables

### Aciers austénitiques au manganèse:

X120Mn12	1.3401
X110Mn14	1.3402
GX120Mn12	1.3403
AFNOR	Z120M12

## Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Dureté (état brut de soudage)

~230 HB

Obtenu dans le métal hors dilution

Dureté (état écroui)

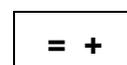
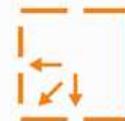
400-500 HB

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	3,2x450	4,0x450	5,0x450
Intensité	( A )	130	160	200

Etuvage des électrodes : 300°C/1h, si nécessaire. S souder avec un apport d'énergie minimum (faible intensité, passes tirées, cordons courts), afin de respecter une température entre passes de 200°C max i. Ne pas préchauffer la pièce à souder.

ind.13



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.